

สเปค Specification		รูปแบบ Model	ZH-3000H
คุณสมบัติ Performance	การระเหยของไอน้ำ Equivalent Output	Kg/h	3000
	ปริมาณการผลิตความร้อน Heat Output	Kcal/h	1620000
	พื้นผิวทำความร้อน Heating Surface	m ²	15.2
	แรงดันสูงสุด Maximum Pressure	Kgf/cm ²	10
	ปริมาณน้ำในหม้อไอน้ำ Water Content	L	235
	ประสิทธิภาพ Boiler Efficiency	%	92
	เครื่องทำน้ำร้อน Water Preheater	-	YES
	เครื่องอุ่นอากาศ Air Preheater	-	YES
	ระบบการเผาไหม้ Combustion Method	-	TWO-STAGE
	ปริมาณการใช้เชื้อเพลิง Fuel Consumption	1/h	190.2
	กำลังของอุปกรณ์เสริม Power of Auxiliary Equipments	มอเตอร์บีบน้ำ Water Pump Motor	Kw
มอเตอร์พัดลม Force Draft Fan Motor		15	
มอเตอร์บีบเชื้อเพลิง Injection Pump Motor		0.75	
แผงควบคุม Control Panel		0.6	
ฮีตเตอร์ไฟฟ้า Electric Heater		10	
น้ำหนักสุทธิ Product Weight	Kg	2870	
เส้นผ่าศูนย์กลางตัวต่อท่อ Pipe Diameters	เส้นผ่าศูนย์กลางของท่อเชื้อเพลิง Fuel Inlet Diameter	mm	25
	เส้นผ่าศูนย์กลางท่อส่งน้ำ Feed Water Inlet Diameter		40
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางท่อปล่อยไอน้ำ Steam Outlet Diameter		80
	เส้นผ่าศูนย์กลางท่อระบายหม้อไอน้ำ Boiler Water Drain Diameter		25
	ขนาดของชุดต่อของวาล์วความปลอดภัย Safety Valve Outlet Diameter		32&40
	เส้นผ่าศูนย์กลางท่อน้ำทิ้งอัตโนมัติ Auto Blowdown Diameter		10
	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่องควัน Chimney Diameter	φ mm	400
	เส้นผ่าศูนย์กลางท่อสายไฟ Power Wire Inlet Diameter	mm ²	30
ขนาด Size	ขนาดหม้อไอน้ำ Boiler Dimensions	ยาว Length	2070
		กว้าง Width	1940
		สูง Height	2530

- หมายเหตุ: 1. ZH - *** H หมายถึง Boiler ใช้เชื้อเพลิงน้ำมันเตา
2. มาตรฐานสินค้ากำลังไฟฟ้าที่ 3 เฟส 220v./ 60 HZ หากต้องการเปลี่ยนแปลงต้องแจ้งให้ทราบ
3. การผลิตความร้อนของน้ำมันเตาคำนวณเป็น 8910 Kcal/1
4. สินค้าอาจมีการเปลี่ยนแปลงพัฒนาได้ โดยไม่ต้องมีการแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
5. ประสิทธิภาพค่าความผิดพลาดของหม้อไอน้ำ ±1%

- Note: 1. ZH- *** H indicates heavy oil boiler.
2. Standard power supply is 3PH/220V/60HZ. Notice of change is required if different.
3. Fuel consumption is calculated at low heat value: Heavy Oil 8910 kcal/1.
4. Partial modification for improvement is allowed without notice.
5. Boiler efficiency allowable error value is ±1%