

สเปค Specification		รูปแบบ Model	ZH-2500G	
คุณสมบัติ Performance	การระเหยของไอน้ำ Equivalent Output	Kg/h	2500	
	ปริมาณการผลิตความร้อน Heat Output	Kcal/h	1347000	
	พื้นผิวทำความร้อน Heating Surface	m ²	12.8	
	แรงดันสูงสุด Maximum Pressure	Kgf/cm ²	10	
	ปริมาณน้ำในหม้อไอน้ำ Water Content	L	206	
	ประสิทธิภาพ Boiler Efficiency	%	92	
	เครื่องทำน้ำร้อน Water Preheater	-	YES	
	ระบบการเผาไหม้ Combustion Method	-	TWO-STAGE	
	ปริมาณการใช้เชื้อเพลิง Fuel Consumption	13A		147.9
		LPG	Propane	127.9
Butane			134.3	
กำลังของอุปกรณ์เสริม Power of Auxiliary Equipments	มอเตอร์บีบน้ำ Water Pump Motor		3.7	
	มอเตอร์พัดลม Force Draft Fan Motor		11	
	แผงควบคุม Control Panel		Kw 0.6	
น้ำหนักสุทธิ Product Weight	Kg	1560		
เส้นผ่าศูนย์กลางตัวต่อท่อ Pipe Diameters	เส้นผ่าศูนย์กลางของท่อเชื้อเพลิง Fuel Inlet Diameter		50	
	เส้นผ่าศูนย์กลางท่อส่งน้ำ Feed Water Inlet Diameter		40	
	ขนาดเส้นผ่าศูนย์กลางท่อปล่อยไอน้ำ Steam Outlet Diameter		65	
	เส้นผ่าศูนย์กลางท่อระบายหม้อไอน้ำ Boiler Water Drain Diameter	mm	25	
	ขนาดของชุดต่อของวาล์วความปลอดภัย Safety Valve Outlet Diameter		32&32	
	เส้นผ่าศูนย์กลางท่อน้ำทิ้งอัตโนมัติ Auto Blowdown Diameter		10	
	เส้นผ่าศูนย์กลางปล่องควัน Chimney Diameter	φ mm	400	
	เส้นผ่าศูนย์กลางท่อสายไฟ Power Wire Inlet Diameter	mm ²	14	
ขนาด Size	ขนาดหม้อไอน้ำ Boiler Dimensions	ยาว Length	2070	
		กว้าง Width	1940	
		สูง Height	1430	

- หมายเหตุ: 1. ZH - *** G หมายถึง Boiler ใช้แก๊สเป็นเชื้อเพลิง
2. มาตรฐานสินค้ากำลังไฟฟ้าที่ 3 เฟส 220v./ 60 HZ หากต้องการเปลี่ยนแปลงต้องแจ้งให้ทราบ
3. ปริมาณการผลิตความร้อนต่ำคำนวณเป็น : 13A=9900 Kcal/ Nm³
LPG PROPANE =11460 Kcal/kg , LPG BUTANE =10900 Kcal/kg
4. ความดันก๊าซ 0.8 ~ 3.5kgf/cm².
ติดตั้งลดแรงดันเพื่อลดความดันในท่อก๊าซ 400 ~ 700mmAq
5. สินค้าอาจมีการเปลี่ยนแปลงพัฒนาได้ โดยไม่ต้องมีการแจ้งให้ทราบล่วงหน้า
6. ประสิทธิภาพค่าความผิดพลาดของหม้อไอน้ำ ±1%

- Note: 1. ZH- *** G indicates gas boiler.
2. Standard power supply is 3PH/220V/60HZ. Notice of change is required if different.
3. Fuel consumption is calculated at low heat value: 13A = 9900kcal/Nm³ ;
LPG = 11460kcal/kg; LPG Butane = 10900kcal/kg
4. Gas supply pressure 0.8~3.5kgf/cm². Install pressure reducer to reduce the gas inlet pressure to 400~700mmAq.
5. Partial modification for improvement is allowed without notice.
6. Boiler efficiency allowable error value is ±1%